

Hapare Gewindeeinsätze

Gewindeeinsätze mit Nockensicherung



PERMANENTES GEWINDE FÜR BASISMATERIALIEN

- BAUSTAHL
- ALUMINIUM
- GUSSEISEN
- KUNSTSTOFF
- MESSING
- HOLZ
- LEICHTMETALL

Erhältlich aus

- GEHÄRTETEM STAHL
- EDELSTAHL
- MESSING

Hapare Gewindeeinsätze

Gewindeeinsätze mit Nockensicherung

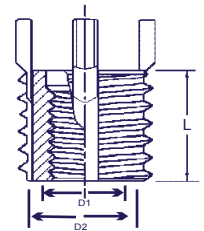
- ❖ Hapare Gewindeeinsätze mit Nockensicherung sind solide, einteilige Einsätze mit Nockensicherung für den Einsatz in Originalbauteilen oder zur Reparatur beschädigter Gewinde. Die Sicherungsnocken der Hapare Gewindeeinsätze mit Nockensicherung sorgen für eine mechanische Sicherung, die eine Rotation durch Vibration oder Torsion verhindert.
 - ❖ Hapare Gewindeeinsätze mit Nockensicherung sind ideal für die Gewindeverstärkung, besonders wenn der Gegenstecker oder -bolzen häufig entfernt wird. Mit ihrer Hilfe lassen sich robuste, permanente Stahlgewinde in einen schwächeren Grundwerkstoff – Eisen, Nichteisenmetall oder Nichtmetall – einfügen. Einsätze mit Nockensicherung eignen sich auch für die schnelle Reparatur abisolierter, beschädigter oder abgenutzter Gewinde. Eine solide Version ist ebenfalls erhältlich, die als handlicher Stecker dient, um Löcher neu zu positionieren, die an der falschen Position gebohrt oder gefräst worden sind. Mit Standardbohrern und -gewindebohrern installierbar.
 - ❖ Hapare Gewindeeinsätze mit Nockensicherung verfügen – je nach Größe des Außengewindes – über 2 oder 4 vorkonfektionierte Nocken. Nach dem Einbau der Nocken in den Grundwerkstoff ist die Baugruppe formschlüssig gesichert.
- Der solide, einteilige Gewindeeinsatz sorgt für eine hohe Ausreißfestigkeit
 - Sorgt für eine mechanische Sicherung, die eine Rotation durch Vibration oder Torsion verhindert
 - Einfache Montage und Demontage des Gewindeeinsatzes
 - Bei Standardbohrern und -gewindebohrern installierbar
 - Keine Einbauspindel erforderlich
 - Keine Griffzunge, die abgebrochen werden muss
 - Gewindeeinsatz-Typen Miniaturausführung, leichte Ausführung, schwere Ausführung und extraschwere Ausführung
 - Umfassendes Angebot an Zoll- und Millimeter-Größen in Grob- oder Feingewinde
 - Industriestandard-Gewindeeinsätze können in Großmengen oder Set erworben werden
 - Diese Einsätze sind auch nach führenden Raumfahrt- und Verteidigungs-Spezifikationen erhältlich (MS/NAS-Stil)

*** Gewinde-Reparaturset enthält 100 Stk. Einsätze Größe M3 bis M16 sind erhältlich**



TECHNISCHES DATENBLATT

Gewindeinsätze mit Nockensicherung



A) Miniaturausführung

Innengewinde D1 (mm)	Außengewinde D2 (mm)	Länge L (mm)	Gewindebohrer- Größe	Bestell-Nr.
M2x0,4	M4x0,7	3,00	3,4	CM020S
M2,5x0,45	M4,5x0,75	4,00	3,9	CM2.5S
M3x0,5	M5x0,8	4,00	4,4	CM030S
M4x0,7	M6x0,75	5,00	5,5	CM040S

B) Leichte Ausführung

Innengewinde D1 (mm)	Außengewinde D2 (mm)	Länge L (mm)	Gewindebohrer- Größe	Bestell-Nr.
M5x0,8	M8x1,25	8	6,90	CL050S
M6x1,0	M10x1,25	10	8,80	CL060S
M8x1,25	M12x1,25	12	10,80	CL080S
M10x1,5	M14x1,5	14	12,80	CL100S
M12x1,75	M16x1,5	16	14,75	CL120S

C) Schwere Ausführung

Innengewinde D1 (mm)	Außengewinde D2 (mm)	Länge L (mm)	Gewindebohrer- Größe	Bestell-Nr.
M4x0,7	M8x1,25	8	6,9	CH040S
M5x0,8	M10x1,25	10	8,8	CH050S
M6x1,0	M12x1,25	12	10,8	CH060S
M8x1,25	M14x1,5	14	12,8	CH080S
M10x1,5	M16x1,5	16	14,75	CH100S
M12x1,75	M18x1,5	18	16,75	CH120S
M14x2,0	M20x1,5	20	18,75	CH140S
M16x2,0	M22x1,5	22	20,5	CH160S
M18x1,5	M24x2,0	24	22,5	CH180S
M20x2,5	M30x2,0	30	28	CH200S
M22x1,5	M32x2,0	32	31	CH220S
M24x3,0	M33x2,0	33	30	CH240S

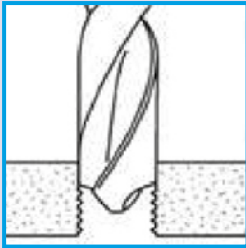
- Material: Edelstahl/gehärteter Stahl/Messing
- Toleranzen: $\pm 0,25$ mm, sofern nicht anders angegeben
- BSW-, BSF-, UNC- und UNF-Gewindeserie lieferbar
- Beschichtung aus gehärtetem Stahl: gelb verzinkt/schwarz oxidiert
- Gewinde sind auch mit dicker und dünner Wand erhältlich
- Wir fertigen auch Nicht-Standard-Gewinde nach Spezifikation/Zeichnung
- Gewindebohrloch-Toleranz: 3,40 bis 5,50 = $+0,080/-0,025$; 6,90 bis 10,80 = $+0,100/-0,025$; über 12,80 = $+0,130/-0,025$



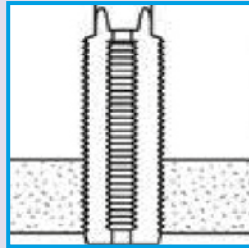
Hapare Gewindeeinsätze

Gewindeeinsätze mit Nockensicherung

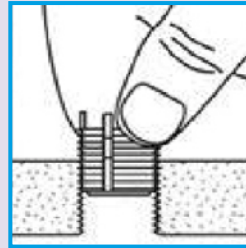
Installation



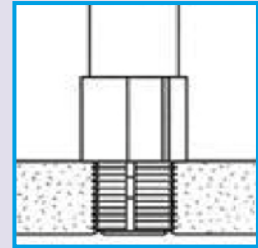
Bohren Sie alte Gewinde mit einem Standardbohrer aus.
Hinweis: Der Bohrer ist übergroß – siehe Tabelle für korrekte Abmessungen. Kehlen Sie das Loch mit einem Standard-Versenkbohrer aus (82° – 100°).



Schneiden Sie neue Gewinde mit einem Standard-Gewindebohrer. Siehe Tabelle für korrekte Größe und Tiefe.

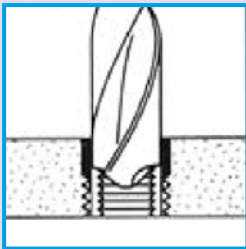


Schrauben Sie den Einsatz hinein, bis er leicht unterhalb der Oberfläche sitzt.

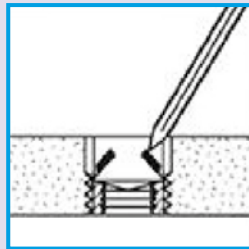


Versenken Sie die Nocken mit ein paar Hammerschlägen auf das passende Installationswerkzeug.

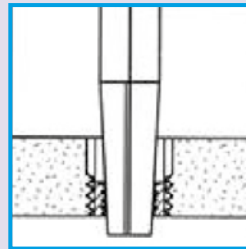
Entfernen



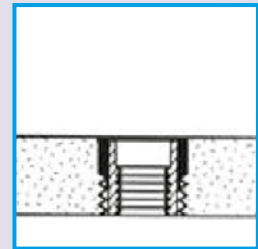
Bohren Sie das Material zwischen den Nocken und dem Innengewinde mit einem Standardbohrer bis zur angegebenen Tiefe aus (siehe Tabelle für korrekte Abmessungen).



Nocken nach innen umbiegen und abbrechen.



Mithilfe des Ausbohrwerkzeugs entfernen.



Ersatzeinsatz von gleicher Größe kann im ursprünglichen Loch installiert werden.

