

Hapare Gewindeeinsätze

Gewindeeinsätze für Holz



PERMANENTES GEWINDE FÜR BASISMATERIALIEN

- BAUSTAHL
- ALUMINIUM
- GUSSEISEN
- KUNSTSTOFF
- MESSING
- HOLZ
- LEICHTMETALL

Erhältlich aus

- GEHÄRTETEM STAHL
- EDELSTAHL
- MESSING

Hapare Gewindeeinsätze

Gewindeeinsätze für Holz

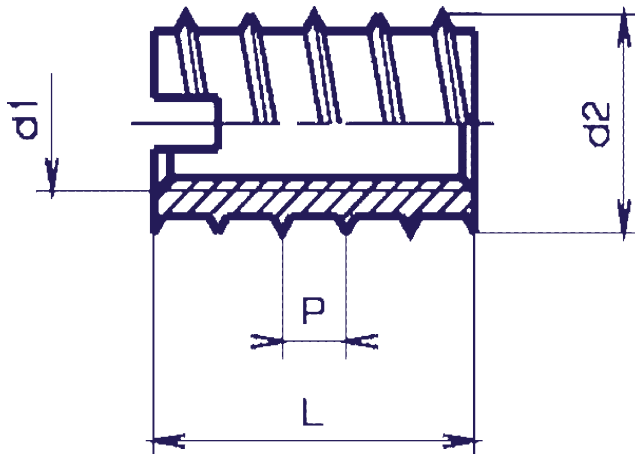
- ❖ Hapare Gewindeeinsätze für Holz sind für den Einsatz in harten Hölzern wie Eiche, Kirsche und Ahorn konzipiert. Ideal überall dort, wo Montage oder Demontage zur Abnutzung oder Loslösung des Gewindes führen könnten: Hapare Gewindeeinsätze für Holz verwenden ein patentiertes Außengewinde, um sich in Holz hineinzuschneiden, und bieten überlegene Haltekraft.
- ❖ Typische Anwendungsbereiche für Hapare Gewindeeinsätze für Holz sind Möbel, Schränke, Trennwände und Transportbehälter. Um den Einsatz zu montieren, bohren Sie einfach ein Loch und schrauben den Einsatz mit Schraubendreher, Schraubenschlüssel oder einem optionalen Schraubwerkzeug ein.
 - Überlegene Haltekraft in harten Hölzern
 - Der solide, einteilige Gewindeeinsatz sorgt für eine hohe Ausreißfestigkeit
 - Sorgt für eine mechanische Sicherung, die eine Rotation durch Vibration oder Torsion verhindert
 - Einfache Montage und Demontage des Gewindeeinsatzes
 - Bei Standardbohrern und -gewindebohrern installierbar
 - Keine Einbauspindel erforderlich
 - Keine Griffzunge, die abgebrochen werden muss
 - Umfassendes Angebot an Zoll- und Millimeter-Größen in Grob- oder Feingewinde
 - Industriestandard-Gewindeeinsätze können in Großmengen oder Sets erworben werden
- ❖ Bei besonders hartem Holz – oder wenn es schwierig ist, den Gewindeeinsatz gerade hineinzuschrauben – können Sie ein Schraubwerkzeug mit vollem Gewindeeingriff herstellen, das für maximale Kontrolle während der Installation sorgt.
 - Schneiden Sie dazu den Kopf einer Schraube ab, deren Gewinde dem Innengewinde des Einsatzes entspricht (die Kanten zur Sicherheit abrunden).
 - Schrauben Sie zwei Muttern auf den Bolzen, gefolgt von dem Einsatz (geschlitztes Ende nach unten).
 - Führen Sie den Bolzen in eine Handbohrmaschine oder Bohrmaschine ein.
 - Vergewissern Sie sich vor dem Einbau, dass die beiden Muttern bis an die Oberkante des Einsatzes heruntergeschraubt sind.
 - Schrauben Sie den Gewindeeinsatz ein.
 - Lösen Sie die Muttern, und entfernen Sie das Schraubwerkzeug.
 - Industriestandard-Gewindeeinsätze können in Großmengen oder Sets erworben werden.

***Gewinde-Reparaturset enthält 100 Stk. Einsätze Größe M3 bis M16 sind erhältlich**



TECHNISCHES DATENBLATT

Gewindeinsätze für Holz



Innengewinde D1 (mm)	Außengewinde D2 (mm)	Länge L (mm)	Lochgröße ca. (nur zu Referenz- zwecken)	Bestell-Nr.
M3	5,5	6	4,2 bis 4,4	B030M
M4	7	8	6,2 bis 6,4	B040M
M5	9	10	7,2 bis 7,4	B050M
M6	10	14	9,2 bis 9,4	B060M
M8	13	15	11,2 bis 11,4	B080M
M10	16	18	13,2 bis 13,4	B100M
M12	19	22	15,2 bis 15,4	B120M
M14	22	24	17,2 bis 17,4	B140M
M16	24	22	19,2 bis 19,4	B160M

- Material: Edelstahl/gehärteter Stahl/Messing
- Toleranzen: +/- 0,25 mm, sofern nicht anders angegeben
- BSW-, BSF-, UNC- und UNF-Gewindeserie lieferbar
- Beschichtung aus gehärtetem Stahl: gelb verzinkt
- Gewinde sind auch mit dicker und dünner Wand erhältlich
- Wir fertigen auch Nicht-Standard-Gewinde nach Spezifikation/Zeichnung

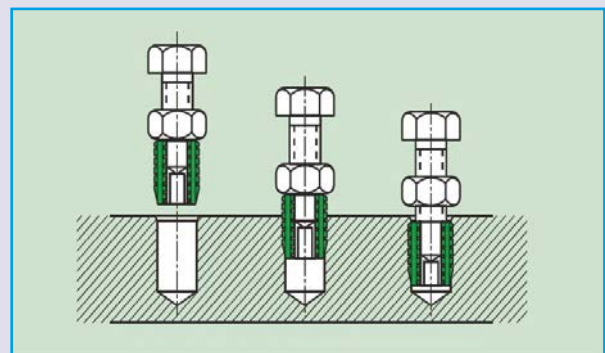
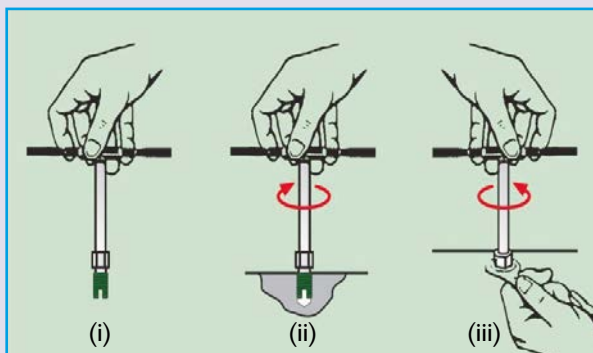


Hapare Gewindeeinsätze

Gewindeeinsätze für Holz

Installation

1. Von der Gewindegröße aus suchen Sie den Durchmesser des im Basismaterial zu bohrenden Lochs, wie im technischen Datenblatt angegeben.
2. Sie stecken den Einsatz in den Steckschlüssel und drehen ihn in das Loch (siehe Abb. ii).
3. Sie halten die Sechskantmutter mit dem Schraubenschlüssel fest, um die Verriegelung zu brechen. Schrauben Sie den Steckschlüssel wieder heraus; der Einsatz verbleibt im Basismaterial (siehe Abb. iii).
4. Im Falle einer kleineren Größe oder eines besonders harten Basismaterials kann der erste von drei Schritten vor Installation des Einsatzes ausgelassen werden.



MONTAGEWERKZEUGE

Die Werkzeuggröße entspricht dem Inneren des Einsatzes. Bei kleinen Größen und geringeren Stückzahlen können Steckschlüssel oder ähnliche Werkzeuge von Hand verwendet werden (Abb. a). Bei der Serienfertigung können entsprechende Montagewerkzeuge genutzt werden (Abb. b).

