

Gewindeeinsätze Typ 307 / 308 (H-Sert)

**Threaded inserts
Type 307 / 308 (H-Sert)**



Generelle Information

Für schwer schneidende Materialien werden idealerweise die Typen 307 und 308 verwendet. Die Selbstschneidwirkung wird von drei Schneidlöchern ausgeführt.

Material / Toleranz / Anwendungsbereich

Material:

Stahl (verzinkt, gelb), Edelstahl

Kurze Bauform Typ 307

Lange Bauform Typ 308

Toleranzen:

Toleranz nach ISO 2768-m

Anwendungsbereich:

Baustahl, Aluminium, Gusseisen, Kunststoff, Messing, Holz und Leichtmetalle

General information

Types 307 and 308 are suited for difficult-to-tap materials. The three cutting bores provide a self-tapping effect.

Material / tolerances / thread / Area of application

Material:

Steel (yellow zinc plating), stainless steel

Type 307, short

Type 308, long

Tolerance:

Tolerances per ISO 2768-m

Application range:

Mild steel, aluminum, cast iron, plastic, brass, wood, light metals



Gewindeeinsätze Typ 307 / 308 (H-Sert) Stahl, verzinkt gelb

Threaded inserts Type 307 / 308 (H-Sert)
Steel, yellow zinc plated



Artikel-Nr.	Innengewinde	Außengewinde		Länge	Bohrloch- durchmesser (Richtwert)	Mindest-Bohrlochtiefe bei Sacklöchern
Article-No.	Internal thread	External thread		Length	Hole size	Minimum hole depth
	d1	d2	P	l		
66895	M3	5,0	0,60	4	4,7 bis 4,8	6
66899	M3	5,0	0,60	6	4,7 bis 4,8	8
66454	M3,5	6,0	0,80	5	5,6 bis 5,7	7
66456	M3,5	6,0	0,80	8	5,6 bis 5,7	10
67455	M4	6,5	0,80	6	6,1 bis 6,2	8
67457	M4	6,5	0,80	8	6,1 bis 6,2	10
67489	M5	8,0	1,00	7	7,6 bis 7,7	9
67409	M5	8,0	1,00	10	7,6 bis 7,7	13
66917	M6	10,0	1,25	8	9,5 bis 9,6	10
67459	M6	10,0	1,25	12	9,5 bis 9,6	15
66461	M8	12,0	1,50	9	11,3 bis 11,5	11
66458	M8	12,0	1,50	14	11,3 bis 11,5	17
67416	M10	14,0	1,50	10	13,3 bis 13,5	13
67450	M10	14,0	1,50	18	13,3 bis 13,5	22
67452	M12	16,0	1,75	12	15,2 bis 15,4	15
67454	M12	16,0	1,75	22	15,2 bis 15,4	26
67418	M14	18,0	2,00	14	17,2 bis 17,4	17
67420	M14	18,0	2,00	24	17,2 bis 17,4	28
67473	M16	20,0	2,00	14	19,2 bis 19,4	17
67474	M16	20,0	2,00	24	19,2 bis 19,4	28
67422	M18	22,0	2,00	18	21,2 bis 21,4	21
67424	M18	22,0	2,00	24	21,2 bis 21,4	28
67426	M20	26,0	2,00	27	25,2 bis 25,4	31
67428	M22	26,0	2,00	30	25,2 bis 25,4	34
67430	M24	30,0	2,00	30	29,2 bis 29,4	34

Weitere Beschichtungen auf Anfrage möglich.
Other coatings available upon request.



Gewindeeinsätze Typ 307 / 308 (H-Sert) Rostfreier Stahl, Material: 1.4305

Threaded inserts Type 307 / 308 (H-Sert)
Stainless steel 1.4305



Artikel-Nr.	Innengewinde	Außengewinde		Länge	Bohrloch- durchmesser (Richtwert)	Mindest-Bohrlochtiefe bei Sacklöchern
Article-No.	Internal thread	External thread		Length	Hole size	Minimum hole depth
	d1	d2	P	l		
66894	M 3	5,0	0,60	4	4,7 bis 4,8	6
66898	M 3	5,0	0,60	6	4,7 bis 4,8	8
66453	M 3,5	6,0	0,80	5	5,6 bis 5,7	7
66455	M 3,5	6,0	0,80	8	5,6 bis 5,7	10
66901	M 4	6,5	0,80	6	6,1 bis 6,2	8
66904	M 4	6,5	0,80	8	6,1 bis 6,2	10
66910	M 5	8,0	1,00	7	7,6 bis 7,7	9
66908	M 5	8,0	1,00	10	7,6 bis 7,7	13
66460	M 6	10,0	1,25	8	9,5 bis 9,6	10
66913	M 6	10,0	1,25	12	9,5 bis 9,6	15
66921	M 8	12,0	1,50	9	11,3 bis 11,5	11
66919	M 8	12,0	1,50	14	11,3 bis 11,5	17
67449	M 10	14,0	1,50	10	13,3 bis 13,5	13
67408	M 10	14,0	1,50	18	13,3 bis 13,5	22
67451	M 12	16,0	1,75	12	15,2 bis 15,4	15
67453	M 12	16,0	1,75	22	15,2 bis 15,4	26
67417	M 14	18,0	2,00	14	17,2 bis 17,4	17
67419	M 14	18,0	2,00	24	17,2 bis 17,4	28
66515	M 16	20,0	2,00	14	19,2 bis 19,4	17
66516	M 16	20,0	2,00	24	19,2 bis 19,4	28
67421	M 18	22,0	2,00	18	21,2 bis 21,4	21
67423	M 18	22,0	2,00	24	21,2 bis 21,4	28
67425	M 20	26,0	2,00	27	25,2 bis 25,4	31
67427	M 22	26,0	2,00	30	25,2 bis 25,4	34
67429	M 24	30,0	2,00	30	29,2 bis 29,4	34



Weitere Materialien auf Anfrage möglich.
Other materials available upon request.